

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 2/A2.1.1/KPO/2024 z dnia 28.02.2024r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa wraz z montażem i uruchomieniem fabrycznie nowego nieużywanego AUTOMATYCZNEGO CZTEROGŁOWICOWEGO ROBOTA DO ŁĄCZENIA PROFILI W TECHNOLOGII KSZTAŁTOWEJ o parametrach nie gorszych niż opisane poniżej i zgodnego z niżej określonymi wymaganiami.

Skonfigurowany wg zindywidualizowanych potrzeb zamawiającego automatyczny czterogłowicowy robot do łączenia profili (ram i skrzydeł) w technologii kształtowej 4000 x 2800 wraz z wyposażeniem o parametrach nie gorszych niż:

Stemple kształtowe - automatyczna praca w trzech płaszczyznach, wybór pracy biały/kolor bez konieczności wymiany manualnej;

Stabilizatory profili - system automatycznego mocowania profili, w trakcie bazowania i centrowania na maszynie, szczególnie dla profili o powierzchniach innych niż płaskie;

Podstawowe cechy

- czujniki mierzące ilość pobranego materiału,
- możliwość ustawiania "akceptowalnej" tolerancji cięcia w zakresie od 0 do +2 mm
- funkcja alarmu w przypadku, gdy profile przekroczą założone parametry
- możliwość zgrzewania profili o identycznej geometrii,
- możliwość zgrzewania profili o różnej geometrii,
- łączenie profili o różnych powierzchniach (okleiny, nakładki, nadruk, malowanie proszkowe, etc.),
- możliwość zgrzewania ze wzmocnieniami kompozytowymi nie zgrzewalnymi (np. włókno szklane, aluminium),
- możliwość zaprogramowania indywidualnych parametrów zgrzewania dla każdego typu profilu. Programowaniu "pod profil" podlegają: czasy topienia, grzania, łączenia, formowanie naroży powierzchni płaskich z rowkiem lub na płasko. Przy wyborze danego profilu zgrzewarka automatycznie dobierze odpowiednie, zaprogramowane podczas uruchomienia parametry pracy.

Dane techniczne:

- pozycjonowanie układów wykonawczych za pomocą 19 osi sterowanych numerycznie,
- niezależny panel sterowania z komputerem klasy PC zawierającym: monitor LCD, wyjście USB, klawiaturę, mysz, kompatybilność z systemem Windows, karta sieciowa min. 10/100 Mb,
- wysokość profilu 58-130mm
- szerokość profilu 40-130mm
- standardowe min. wymiary zgrzew elementu: 370x400 mm (dla profili do 70 mm szer)
- standardowe max. wymiary zgrzew elementu: 4000x2800 mm (wybrana opcja)
- standardowe parametry: pobranie materiału 5mm
- Interfejs ze skanerem kodów kreskowych;
- Odciąg wiórów PVC/ALU:
- przemysłowy odciąg wiórów do profili z koekstrudowanymi wzmocnieniami z włókna szklanego (fiberglass)

- alusystem automatycznego pomiaru wysokości zgrzewanych profili z możliwością kontroli akceptowalnych tolerancji na +/-.
- Sygnalizacja bezpiecznego odbioru zgrzewki ze stacji odbiorczej; sygnalizator świetlny pokazujący status gotowej zgrzewki programowalny czas statusów zgrzewki sterowanie połączone z robotem;
 - Stacja odbiorcza: automatycznie odbiera element po zgrzaniu wyposażona w specjalne pasy transportowe takt pracy zaprogramowany w procesorze robota;
 - Możliwość zgrzewania profili do 180 mm;
 - Oprogramowanie do kontroli wydajności QPC, eksport danych do pliku;
 - Zgrzewanie ram z trzech elementów "C";
 - Powiększenie maszyny w osi X do 4000 mm;
 - System odciągu oparów znad luster;
 - Oprogramowanie do podłączenia z automatyzacją innego producenta: wyprowadzenie przewodów wejściowych i wyjściowych, oprogramowanie;
- Minimalny okres gwarancji: 24 miesiące

Dokumentacja końcowa

Do wydania wraz ze sprzętem.

Instrukcje użytkownika dotyczące używania i konserwacji w języku angielskim lub polskim, z wyjątkiem wydawanych certyfikatów na zakupione przedmioty i materiały, w ich oryginalnym języku.

Deklaracja zgodności;

Kompletna dokumentacja techniczna dotycząca akcesoriów (uszczelnienia mechanicznego, silnika elektrycznego, zaworów itp.), z wyraźnym wskazaniem modelu / serii materiału zainstalowanego na urządzeniu;

Instrukcje użytkownika dotyczące użytkowania i konserwacji.

Certyfikaty materiałowe

Pakowanie, transport

Koszt pakowania i transportu po stronie Dostawcy -Franco Łomża (Polska).

Szkolenie z obsługi i programowania

Zamawiający, na etapie wyboru dostawcy, zastrzega sobie możliwość przeprowadzenia wizyty referencyjnej celem zweryfikowania zbliżonej do oferowanej technologii pracującej w warunkach przemysłowych.